Spezifikationen

Schleifbereich		***Drehachsen***	
Max. Werkstück Ø (Produktion)	32 mm	B-Achse	340°
Max. Werkstück Ø (Nachschärfen)	170 mm	C-Achse	∞
Max. Werkstücklänge	700 mm	Drehzahl C-Achse	2 000 min^{-1}
Max. Nutenlänge	425 mm	Auflösung	± 0.002°
Werkstückspindel		***Linear Achsen***	
Spannen / Entspannen	pneumatisch	Eilgang	30 m/min
Aufnahmekegel	ISO 50 (SK 50)	Beschleunigung	5 m/s^2
		Auflösung	0.00001 mm
Schleifspindel		***CNC Steuerung***	
Aufnahmekegel	HSK 63F (HSK 50E)	Typ	NUM Flexium+
Drehzahl	12 000 min^{-1}	Software	NUMROTOplus ®
Antriebsleistung (S1)	10 (24) kW		
Drehmoment (S1)	12 (28) Nm		
Schleifscheibe	150 mm		
Maschine		***Scheibenwechsler***	
Abmessungen	1,7x1,7x2,0 m	Kapazität	4x (8x / 12x)
Gewicht	3 700 kg	Aufnahmekegel	HSK 63F (HSK 50E)

STRAUSAK behält sich das Recht vor, diese Daten ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

strausak
Rollomatic Group
strausakglobal.com

North America

Strausak Inc.

1295 Armour Blvd.
Mundelein, IL 60060
USA

Tel.: +1 847 393 2266
sales@strausakusa.com

Europe

Strausak AG

Solothurnstrasse 136
2504 Biel/Bienne
Switzerland

Tel.: +41 32 677 55 55
sales@strausakglobal.com

Asia

Strausak Ltd.

No. 12-3, Zhuangqian Rd.,
Shengang Dist.,
Taichung City 42951
Taiwan

Tel.: +886 4 25610676
sales_asia@strausak-swiss.ch

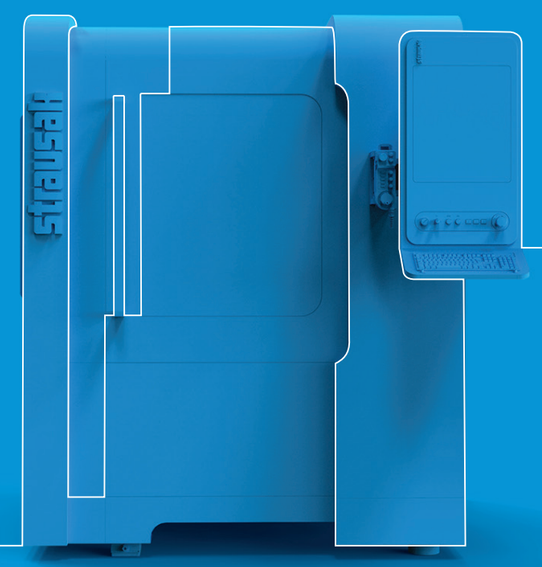
V1.09 /3821/DE

strausak

The new
Strausak ONE
Für unvorhersehbare Herausforderungen

Werkzeugschleifmaschine der Zukunft für Kleinserien, spezielle Werkzeuge und Nachschärfen.

Adaptive Grinding Solutions



Strausak ONE
Vielseitige Schweizer Präzision

STRAUSAK ONE
Adaptive Grinding Solutions

Strausak produziert skalierbare Schleifeinrichtungen für die professionelle Werkzeugproduktion.

Strausak-Maschinen wurden entwickelt, um Präzision und Effizienz zu vereinen und helfen somit ihren Betreibern, in einem dynamischen und unvorhersehbaren Umfeld wettbewerbsfähig zu bleiben.

Intelligentes Design
Die STRAUSAK ONE ist die ultimative 5-Achsen CNC-Werkzeugschleifmaschine für die hochwertige Fertigung oder Nachschärfen von Schneidwerkzeugen.

- Volle direkt angetriebene Achsen
- aktiv gekühlter Gussrahmen
- kompakte Stellfläche
- hervorragende Ergonomie
- leistungsstarke Spindeln
- Integrierte Automatisierung

Einfache Programmierung numroto
Mit NUMROTO. Dies ist die bevorzugte Lösung für die Werkzeugprogrammierung und das schon seit über 25 Jahren.

- unbegrenzte Programmiermöglichkeiten
- genaue 3D-Simulation
- zuverlässige Leistungsprognose

Breiter Anwendungsbereich
Die hohe Vielseitigkeit durch die große Auswahl an Zusatzgeräten ermöglicht ein effizientes Schleifen einer Vielzahl von Werkzeugen.

- bis Ø32 mm
- Herstellung oder Nachschärfen
- HSS, Hartmetall oder Keramik

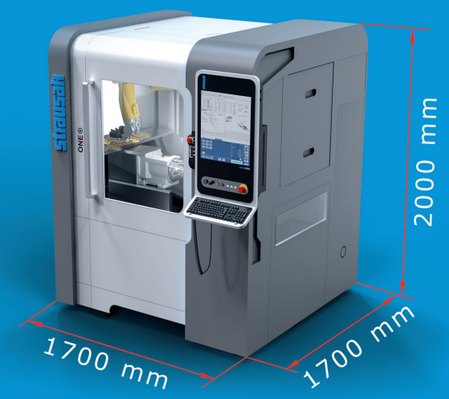
Beste Ergonomie
Die Rüstzeiten werden dank des unübertroffenen Zugriffs auf die eingebauten Einrichtungen auf ein Maximum reduziert.

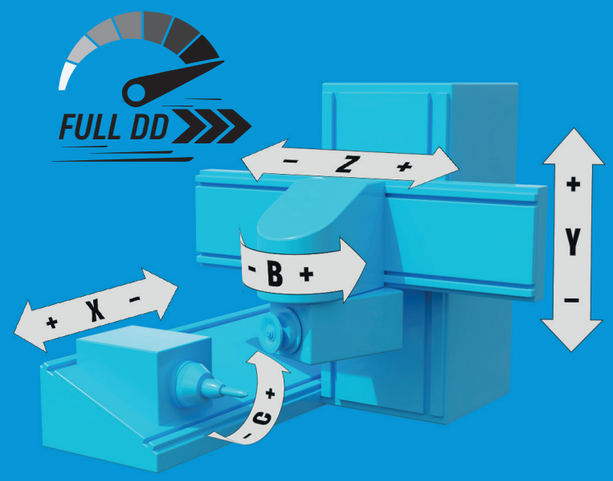
- großer Türzugang
- kurze Reichweiten
- einstellbares Bedienfeld
- mobiles Steuergerät

Große Leistung auf kleinstem Raum
Moderne Werkstätten brauchen Flexibilität, effiziente Flächennutzung, schlanke Prozesse, kurze Wege und kleine Maschinen.

Die Kompaktheit darf sich jedoch nicht auf die Kapazität auswirken.

- Nutenlänge bis 425 mm
- Nachschärfen bis Ø170 mm
- 24 kW Spindel
- integrierter Werkzeuglader
- integrierter Schleifscheibenwechsler





Perfektes Finish bei hoher Genauigkeit.
Vollständiger Direktantrieb auf allen 5 Achsen für einzigartige Leistung und Zuverlässigkeit.

- hervorragende Oberflächenqualität
- äußerst genaue Bahnsteuerung
- schnelle Positionierungen
- schneller Scheiben- und Werkstückwechsel
- kein Verschleiß, kein Spiel

Modulare Updates der Zusatzgeräte
Wenn sich die Bedürfnisse ändern, muss sich die Ausrüstung anpassen.

(R) Laderoboter
Anbau eines integrierten Pickup oder Laderoboters steigert die Produktivität.

(W) Scheibenmagazin
Eine höhere Scheibenkapazität ermöglicht mehr Flexibilität.

(P) Palettenmagazin
Ein automatisches Palettenmagazin gewährleistet mehr Autonomie.